



## SafAle™ K-97



活性干酵母

### 酿造柔和&啤酒花类型啤酒的最佳选择

德式艾尔酵母，能产生微妙柔和的发酵香气特征。取决于具体条件，会表达出花香和平衡的水果香气特征。是某些特定啤酒，例如：德式科隆啤酒，比利时小麦啤酒，和某些版本的会议啤酒的理想之选。也适合于重酒花风格的啤酒，且发酵时可形成大且坚固的泡盖。

### 组分:

酵母 (*Saccharomyces cerevisiae* 酿酒酵母)、乳化剂 E491

总酯  
中

总高级醇  
中

表观发酵度  
80-84%

絮凝性  
+

沉降速度  
慢

实验条件：标准麦汁18°P，置于20°C的EBC发酵管中

众所周知，Fermentis啤酒干酵母可用于生产各种风格类型的啤酒。

为了比较我们的酵母菌种，我们在实验室条件下采用标准麦汁和标准温度(SafLager: 12°C，48小时，然后升温到14°C / SafAle: 20°C)对所有菌株进行发酵实验。我们关注以下参数：酒精产量、残糖、絮凝性、发酵动力学特性。

鉴于酵母使用可直接影响终酒质量，需按照添加说明进行添加。我们建议，在商业化使用我们的产品之前进行发酵试验。

**发酵温度:** 理想发酵温度15-20°C (59-68°F)



**接种方法:** 乐斯福集团的专有技术和酵母的连续扩培工艺，让酵母具有极其广的使用范围，包括低温环境和无复水条件，都能保证酵母具有极其优异的发酵效果，并且不会影响其活性，发酵速度及风味表现。酿酒师可根据酿造需要自行选择使用方法，例如：

当印有E2U™ 标识时，您可以选择直接接种该产品，也可选择在使用前先进行复水操作；这完全由您的设备、习惯和感觉而定。

#### •直接接种:

不低于发酵温度的情况下，直接将酵母接种在发酵罐内的麦汁表面上。逐步将干酵母撒到麦汁中，确保酵母覆盖尽可能大的麦汁表面，以避免结团。理想情况下，在初次往发酵罐注入麦汁时添加干酵母；在这种情况下，复水过程可以在麦汁温度高于发酵温度的情况下进行，添加完酵母后，再将较低温度的剩余麦汁注入发酵罐，从而将所有麦汁的温度调节到发酵温度。



发酵饮料的明智之选



活性干酵母

• **前期复水:**

或者, 复水温度25-29°C (77°F-84°F), 将干酵母撒于不低于其10倍重量的无菌水或煮沸过的酒花麦汁中。静置15至30分钟, 随后轻轻搅拌, 然后将复水好的酵母乳添加到发酵罐中。

**添加量: 每百升50-80克**

**组分分析:**

- 活性酵母细胞数 >  $1.0 \times 10^{10}$  cfu/克
- 纯度: > 99.999%
  - 乳酸杆菌: <  $1 \text{ cfu} / 10^7$  酵母细胞
  - 醋酸杆菌: <  $1 \text{ cfu} / 10^7$  酵母细胞
  - 小球菌: <  $1 \text{ cfu} / 10^7$  酵母细胞
  - 总细菌: <  $5 \text{ cfu} / 10^7$  酵母细胞
  - 野生酵母<sup>1</sup>: <  $1 \text{ cfu} / 10^7$  酵母细胞
  - 致病微生物: 根据规定

<sup>1</sup> EBC Analytica 4.2.6 – ASBC 微生物控制-5D

**贮存:**

贮存期少于6个月: 24°C以下。贮存期多于6个月: 15°C以下。7天内短期贮存: 无特殊要求。

**保质期:**

自生产日期起36个月, 参考包装袋上的最佳使用日期。开封使用后必须封存, 储存温度为4°C (39°F), 并且在7天内使用。如果包装有变软或损坏, 请勿使用。



发酵饮料的明智之选