



SafAle™ S-04



活性干酵母

酿造美式&英式艾尔啤酒的合适酵母

具有快速发酵特征的英式艾尔酵母。可展现出平衡的水果和花香风味。因为她超强的絮凝性，酿造的啤酒更加清亮。是绝大部分美式和英式艾尔的理想菌株 - 包含浓郁酒花风格的啤酒 - 并且极为适合使用现代锥底发酵罐发酵和在英式木桶熟成的啤酒。

组分:

酵母(*Saccharomyces cerevisiae* 酿酒酵母)、乳化剂 E491 (山梨醇酐单硬脂酸酯)

总酯
低

总高级醇
中

表观发酵度
74-82%

絮凝性
+

沉降速度
快

实验条件: 标准麦汁18°P, 置于20°C的EBC发酵管中

众所周知, Fermentis啤酒干酵母可用于生产各种风格类型的啤酒。

为了比较我们的酵母菌种, 我们在实验室条件下采用标准麦汁和标准温度(SafLager: 12°C, 48小时, 然后升温到14°C / SafAle: 20°C)对所有菌株进行发酵实验。我们关注以下参数: 酒精产量、残糖、絮凝性、发酵动力学特性。

鉴于酵母使用可直接影响终酒质量, 需按照添加说明进行添加。我们建议, 在商业化使用我们的产品之前进行发酵试验。

发酵温度: 理想发酵温度15-20°C (59-68°F)



接种方法: 乐斯福集团的专有技术和酵母的连续扩培工艺, 让酵母具有极其广的使用范围, 包括低温环境和无复水条件, 都能保证酵母具有极其优异的发酵效果, 并且不会影响其活性, 发酵速度及风味表现。酿酒师可根据酿造需要自行选择使用方法, 例如:

当印有E2U™ 标识时, 您可以选择直接接种该产品, 也可选择在使用前先进行复水操作; 这完全由您的设备、习惯和感觉而定。

• 直接接种:

不低于发酵温度的情况下, 直接将酵母接种在发酵罐内的麦汁表面上。逐步将干酵母撒到麦汁中, 确保酵母覆盖尽可能大的麦汁表面, 以避免结团。理想情况下, 在初次往发酵罐注入麦汁时添加干酵母; 在这种情况下, 复水过程可以在麦汁温度高于发酵温度的情况下进行, 添加完酵母后, 再将较低温度的剩余麦汁注入发酵罐, 从而将所有麦汁的温度调节到发酵温度。



发酵饮料的明智之选



活性干酵母

• 前期复水:

或者, 复水温度25-29°C (77°F-84°F), 将干酵母撒于不低于其10倍重量的无菌水或煮沸过的酒花麦汁中。静置15至30分钟, 随后轻轻搅拌, 然后将复水好的酵母乳添加到发酵罐中。

添加量: 每百升50-80克

组分分析:

- 活性酵母细胞数 > 1.0×10^{10} cfu/克
 - 纯度: > 99.999%
 - 乳酸杆菌*: < 1 cfu / 10^7 酵母细胞
 - 醋酸杆菌*: < 1 cfu / 10^7 酵母细胞
 - 小球菌*: < 1 cfu / 10^7 酵母细胞
 - 总细菌: < 5 cfu / 10^7 酵母细胞
 - 野生酵母¹: < 1 cfu / 10^7 酵母细胞
 - 致病微生物: 根据规定
- ¹ EBC Analytica 4.2.6 – ASBC 微生物控制-5D

贮存:

贮存期少于6个月: 24°C以下。贮存期多于6个月: 15°C以下。7天内短期贮存: 无特殊要求。

保质期:

自生产日期起36个月, 参考包装袋上的最佳使用日期。开封使用后必须封存, 储存温度为4°C (39°F), 并且在7天内使用。如果包装有变软或损坏, 请勿使用。