

这株强劲的，多种应用范围的菌株是最受蒸馏酒厂欢迎的产品之一。她能够从各种底物中产生高质量的醇类物质和极其微妙的非乙醇有机化合物。在加勒比海地区和中美地区，广泛用于从甘蔗汁或糖蜜中发酵出高品质的可使用酒精和朗姆酒。而且对于龙舌兰酒（麦斯卡尔酒和特其拉酒）的酿造表现出色。她将是中低浓度的谷物醪的最佳发酵菌株选择。

**组分:** 酵母 (*Saccharomyces cerevisiae*) , 乳化剂: E491 (山梨醇酐单硬脂酸)

**发酵温度:** 最适温度25°C – 33°C (77.0°F – 91.4°F)。此酵母菌株在低温发酵时可能会出现较低发酵动力。在高温发酵时可能会出现较低酒精产率。

**添加量:** 前酵阶段30 – 50 g/hl

#### 复水说明:

- ❖ 复水温度25°C – 35 °C (77.0°F – 95.0°F), 将酵母粉撒于不低于其10倍重量的无菌水或麦汁中。
- ❖ 静置15分钟
- ❖ 轻轻搅拌
- ❖ 添加到发酵罐中

#### 组分分析:

干物质含量:	94.0 - 96.5 (%)
活性细胞数:	> 15 x 10 <sup>9</sup> / 克
总细菌:	< 1 x 10 <sup>4</sup> / 克
醋酸杆菌:	< 1 x 10 <sup>3</sup> / 克
乳酸杆菌:	< 1 x 10 <sup>4</sup> / 克
致病微生物:	根据规定

#### 贮存:

运输途中: 此产品在运输过程中可在室温下贮存不超过 3 个月, 在此期间产品质量不会受到影响。到达目的地后: 低温干燥储藏 (< 10°C/50°F)。

#### 保质期:

参考包装袋上的结束日期为佳。  
开封以后必须密封低温储存于4 °C (39°F) , 并且在7天内使用。如果包装有变软或损坏, 请勿使用。

**酵母的添加可影响酒的质量, 需按照添加说明进行添加。因此我们建议, 在商业化使用我们的产品之前需进行发酵实验。**

技术数据表参见 - SafSpirit™ C-70 - Rev: APR2016